

常州市雄华自动化设备有限公司

叠片盘式过滤器控制系统要求说明

一、输入/输出点功能说明

1、 输入信号：4 个(常开无源接点)

压差信号输入

进水压力上限

出水压力上限（仅限内源反冲洗有效）

出水压力下限（仅限内源反冲洗有效）

2、 输出信号：18 个（3A/24V）

16 个点控制清洗电磁阀：每个控制 4 个直流 24V 电磁阀。

2 个点控制阀门：控制单相交流电动阀门或电磁阀。

外源反冲洗时，输出点的动作随反冲洗阀门动作同步，反冲洗电磁阀动作，进水阀门打开，反冲洗电磁阀停止进水阀门关闭，

二、 设定参数功能说明

功能号 (Cd)	名称	设定范围	单位	出厂值	用户 设定值	内容
00	反冲洗模式选择	0-1	-	0		0-内源反冲洗 1-外源反冲洗
01	反洗单元数量	0-30	个	16		
02	过滤工作时间	0-9999	分钟	720		
03	反洗时间	0-9999	秒	10		
04	反洗预置时间（阀门）	0-9999	秒	30		
05	反洗复位时间（阀门）	0-9999	秒	30		
06	单元间隔时间	0-9999	秒	2		
07	压差延时时间	0-9999	秒	5		

08	出口阀门动作周期	0-9999	秒	30		
09	压差报警延时	0-9999	秒	600		0- 报警功能取消
10	第一次过滤工作时间	0-9999	分钟	30		
199	背光延时关闭时间	0-9999	秒	0		0-背光常亮

三、控制要求说明

1、 内源反冲洗控制程序功能：

过虑工作状态时打开出水口阀门，关闭所有反冲洗电磁阀。当压差达到**压差延时**设定值时打开 1# 过滤头的反冲洗阀门，同时**阀门预置时间**计时，时间到开始关闭出水口阀门，当出水口压力达到上限（反冲洗压力）或关阀时间超过阀门动作周期停止关阀，**反冲洗时间**开始计时，反冲洗时间到，关闭反冲洗电磁阀，**阀门复位时间**计时，阀门复位时间到开始打开出水口阀门，达到压力下限或阀门动作周期时间到停止开阀，1# 过滤头反冲洗完成。**单元间隔时间**计时，时间到开始 2# 过滤头反冲过程。。。。。当反冲头数量超过**反冲洗单元数量**时程序进入过滤工作状态。

当压差信号保持时间超过**压差报警延时**设定值时报警，同时显示故障代码 E1

2、 外源反冲洗控制程序功能：

过虑工作状态时，关闭所有反冲洗电磁阀。当压差达到**压差延时**设定值时同时打开 1# 过滤头的反冲洗阀门和外部阀门（外源冲洗水阀门），同时**阀门预置时间**计时，计时时间到**反冲洗时间**开始计时，反冲洗时间到，关闭 1# 过滤头的反冲洗阀门和外部阀门（外源冲洗水阀门），**阀门复位时间**计时，

时间到**单元间隔时间**计时，时间到开始 2 # 过滤头反冲过程。。。。。。当反冲头数量超过**反冲洗单元数量**时程序进入过滤工作状态。

当压差信号保持时间超过**压差报警延时**设定值时报警，同时显示故障代码 E1 程序继续运行，

压差报警延时设定值=0 功能取消。

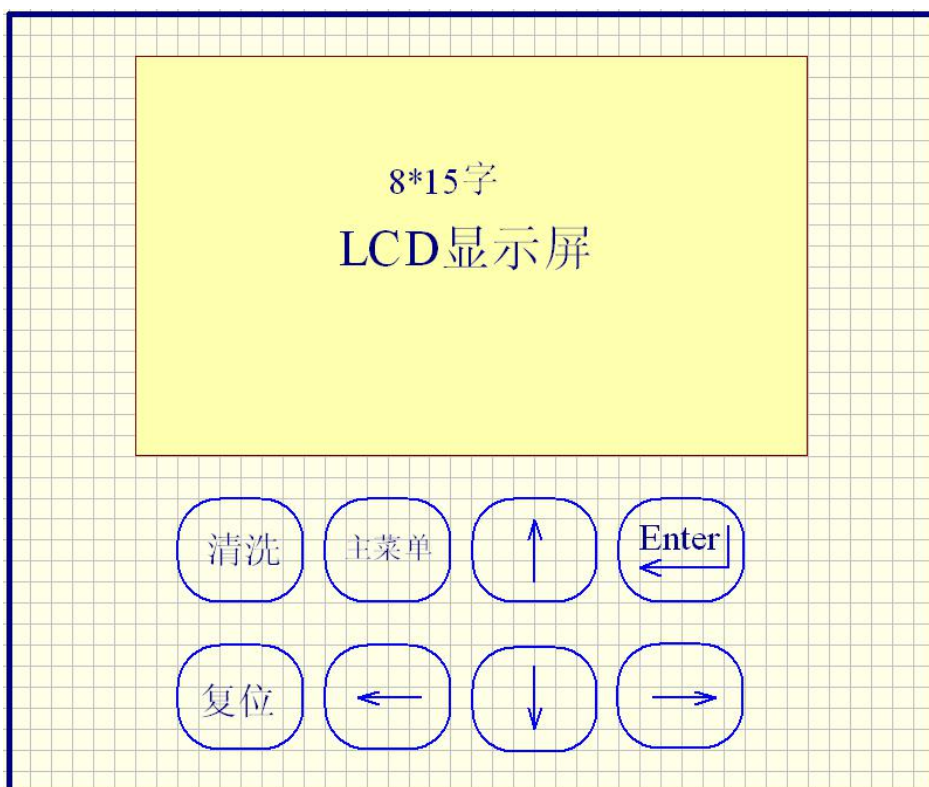
当内源反洗工作时,在阀门动作周期时间到后仍然没有达到反冲上限压力时显示故障代码 E2, 程序继续运行，

四、安装方式说明

箱体采用 IP65 防水接线盒，

显示采用 240×128 的点阵式液晶显示器

按键采用轻触开关



叠片式过滤器控制系统
反冲洗模式：内源/外源反冲洗
系统工作状态：过滤/反冲洗
过滤工作时间：360 分
反洗动作时间： 秒
反洗复位时间： 秒
单元间隔时间： 秒
反洗单元：

叠片式过滤器控制系统

功能名称：反冲洗时间
功能号：CD03
设定值：5
单位：秒

Tab

